



[Conteúdo técnico]

Robótica no ambiente de logística

Vantagens e aplicações: como a tecnologia
pode alavancar as operações



[pro]Amigo



Índice

- » [Introdução](#)
- » [Qual o papel da robótica na logística?](#)
- » [Automatizar tarefas repetitivas](#)
- » [Aumentar a velocidade e a eficiência](#)
- » [Reduzir erros e danos](#)
- » [Segurança no trabalho](#)
- » [Analisar dados e tomada de decisões](#)
- » [Conclusão](#)



Introdução

A presença dos robôs já é uma realidade em diversos setores e, na logística, isso não é diferente. Diferentemente dos livros de ficção de antigamente, a presença das máquinas inteligentes pode fazer, sim, a diferença no resultado em todas as etapas do trabalho, **aumentando a produtividade e liberando mais tempo para que os humanos se concentrem em atividades mais estratégicas.**

Neste e-book, você vai aprender quais outras **atividades da operação logística podem ser automatizadas** e contar com a ajuda da tecnologia.





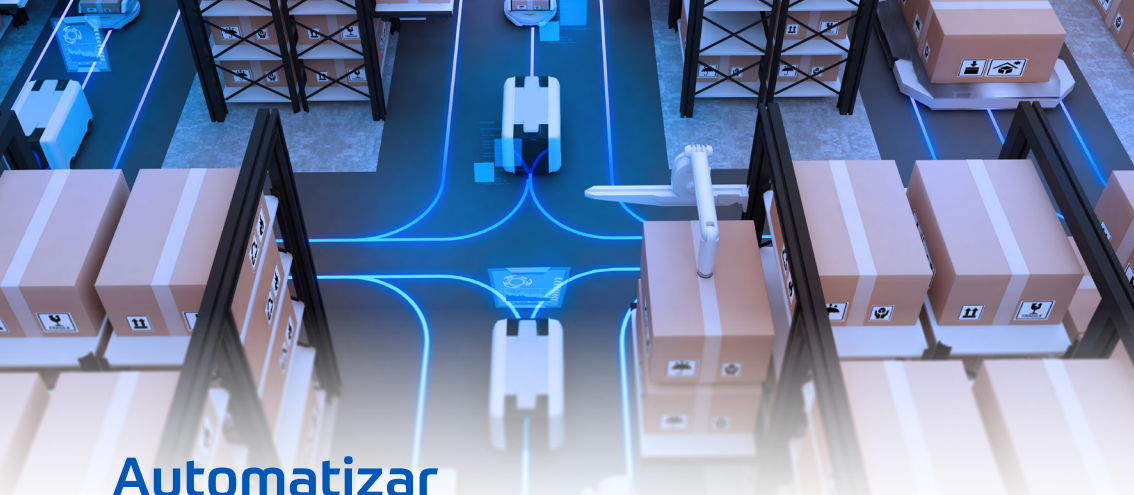
Qual o papel da robótica na logística?

A robótica desempenha um papel fundamental na otimização dos processos logísticos, oferecendo diversas vantagens em termos de eficiência, precisão e redução de custos.

Mas você sabe de que forma a robótica pode ajudar?

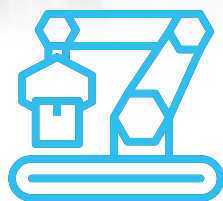
Conheça algumas das aplicações mais conhecidas:





Automatizar tarefas repetitivas

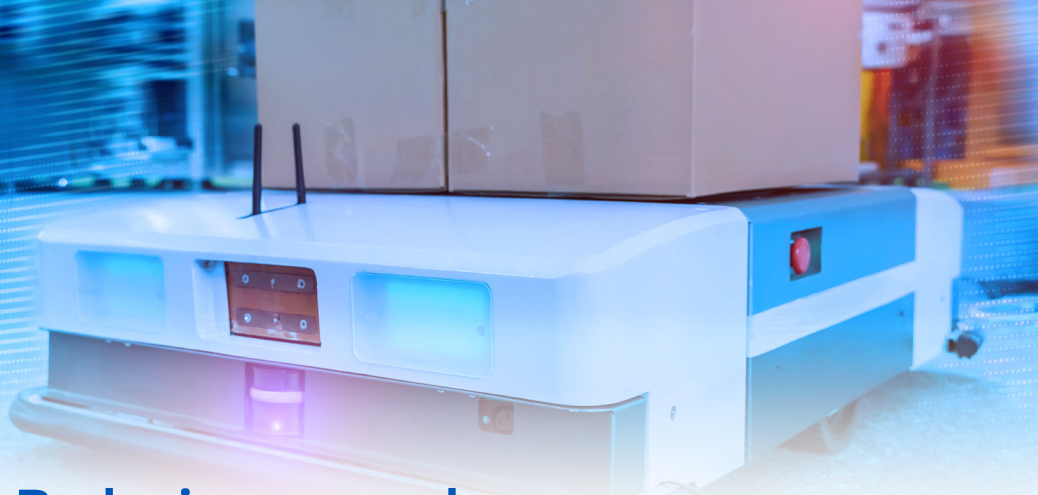
Tarefas repetitivas, como coletas, embalagens e a movimentação dos produtos nos armazéns, podem ser realizadas pelos robôs e, com isso, liberar mais tempo para os humanos se concentrarem nas tarefas consideradas mais estratégicas e complexas.



Aumentar a velocidade e a eficiência

A velocidade com que os robôs conseguem realizar uma tarefa é muito maior e incomparável à dos humanos, além de ser muito mais precisa. Processos como coleta, embalagem e envio de pedidos podem ser realizados com maior eficiência operacional e em um tempo menor.





Reduzir erros e danos

A programação dos robôs consiste em realizar tarefas de maneira consistente e sem erros, com precisão e consistência, o que diminui drasticamente erros, seja no manuseio ou no transporte.



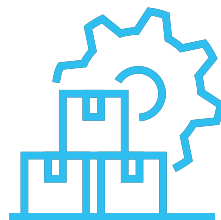
Segurança no trabalho

Os riscos de acidente de trabalho podem ser reduzidos, assim como os riscos de lesões ocupacionais com o uso de robôs, tornando as tarefas mais seguras.



Analisar dados e tomada de decisões

Alguns sistemas robóticos contam com sensores e dispositivos de coleta de dados capazes de monitorar e analisar o desempenho operacional em tempo real, gerando informações valiosas que auxiliam na tomada de decisões estratégicas.





Conclusão

Trouxemos aqui aplicações da robótica na logística a fim de melhorar a eficiência, precisão e segurança dos processos operacionais. Entretanto, com a constante evolução da tecnologia, novas demandas são identificadas, fazendo com que os robôs ocupem um espaço ainda não ocupado e este papel cresça ainda mais. **Tais demandas impulsionam toda a cadeia de suprimentos e, por sua vez, impulsionam a inovação e a eficiência não só na área, mas em todo o segmento.**

Vídeos, apostilas e certificados você encontra na plataforma ZF [pro]Amigo. Continue conectado à maior comunidade de aprendizagem do mercado!

 VOLTAR



AFTERMARKET

Aprende Agora é hora de mostrar que é [pro].



Acesse o curso, faça a aula, mostre que aprendeu e garanta o seu certificado.



Acompanhe
nossas redes sociais



[pro]Amigo